



GOLDSCHMIDT

Smart Rail Solutions



**HYDRAULISCHE ABSCHEREINHEITEN
U-L SERIE**

SCHNELLE UND ZUVERLÄSSIGE WARMBEARBEITUNG

Alle Abschereinheiten von Goldschmidt sind bedienerfreundlich. Je nach Einsatzzweck erhalten Sie von uns das passende Abschergerät und das dazugehörige Antriebsaggregat.

Eine hydraulische Abschereinheit besteht aus einem Abschergerät mit Scherschuh und einem Antriebsaggregat. Sie können sich die gewünschte Konfiguration nach dem Baukastenprinzip zusammenstellen. Unsere Abschereinheiten sind für die Entfernung der Schweißgutüberstände an Vignol-, Rillen- und Kranschienen geeignet. Die leichten und langlebigen Abschergeräte zeichnen sich durch eine sichere, schnelle und profilbezogene Bearbeitung aus. Der Arbeitsaufwand für die nachfolgenden Schleifarbeiten wird vermindert.



ARBEITSWEISE

Das Abschergerät wird mit zwei, dem Schienenprofil angepassten, auswechselbaren **Scherschuhen** ① ausgerüstet, die durch zwei parallel angeordnete **Hydraulikzylinder** ② aufeinander zubewegt werden und dabei die Schweißgutüberstände von beiden Seiten abscheren. Die **Niederhalter** ③, die unter den Schienenkopf fassen, begrenzen die Schnitthöhe. Die Steuerung erfolgt über ein **4/3-Wegeventil** ④. Als **Antriebsaggregat** ⑤ können Hydraulikpumpen mit Elektro- oder Verbrennungsmotor oder Handpumpen zum Einsatz kommen.

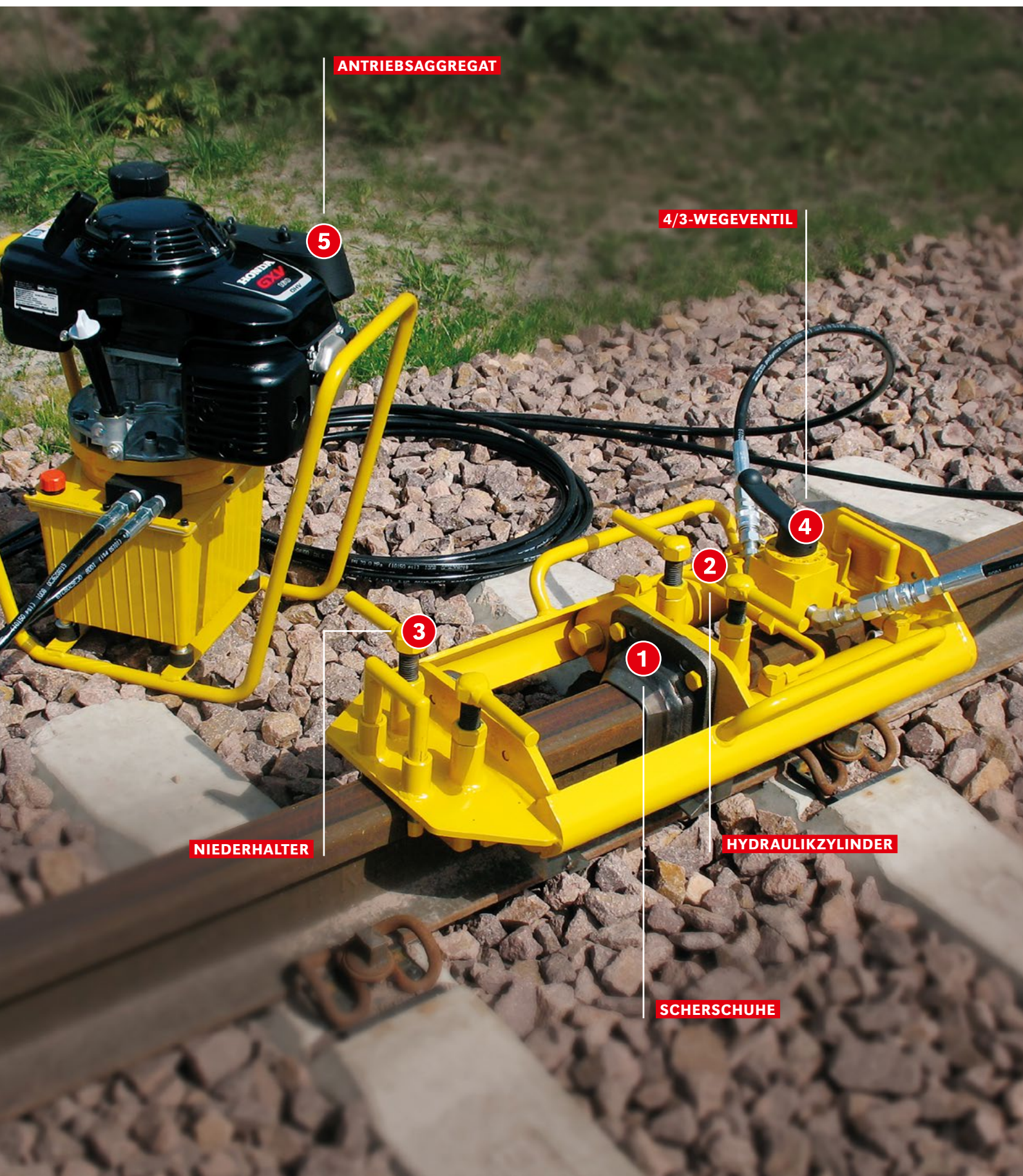






Abbildung: Abschergerät Typ U-L 4 mit Schnelltrennkupplung und separatem Antrieb (Honda)

ABSCHERGERÄTE

Alle Abschergeräte der U-L Serie werden in Ultraleichtbauweise gefertigt. Durch den Einsatz von hochfesten Sonderwerkstoffen ist das Gewicht des Abschergeräts reduziert. Somit wird das Schweißpersonal entlastet.

Abschergerät Typ		U-L 4	U-L W	U-L S	U-L RK
Anzahl Niederhalter		4	4	4	4
Maße (mm)	Länge	735	735	735	785
	Breite	380	450	352	452
	Höhe	220	220	225	215
Gewicht (kg)		33,5 ¹⁾	37,5 ¹⁾	28,5 ¹⁾	39 ²⁾
Druckkraft (kN)		200	200	200	200
Arbeitsdruck (bar)		520	520	520	520
Hub (mm)		150	150	150	150
Scherschuhform		A, B	A, B	A, B	A, B, C
Schientyp					
Weite Lücke		✓	✓	×	✓

¹⁾ Gewicht mit Niederhalter, ohne Scherschuhe, Circaangabe

²⁾ Gewicht ohne Niederhalter, ohne Scherschuhe, Circaangabe

Abschergerät Typ U-L RK

Je nach Schientyp sind auswechselbare Niederhaltereinsätze zu montieren:







- VK für Vignolschienen und Kranschienen (bei Kranschienen extra Niederhaltereinsatz Typ A150 erforderlich)
- R für Rillenschienen (außer Profil Ph37a, hier ist der Niederhaltereinsatz Typ Ph37a erforderlich)
- Die dazugehörigen Anschlagkörper gewährleisten eine niedrige Schnitthöhe und dienen als Verdrehschutz der Niederhalter beim Abscheren aller Schienenprofile





SCHERSCHUHE

Die Scherschuhe sind profilangepasst. Die Schneiden bestehen aus verschleiß- und warmfestem Stahl und erreichen höchste Einsatzzeiten.

Scherschuhform	A	B	C
			
Schienentyp			
Gewicht/Paar (kg)	8,0	4,5	7,5
Merkmale	Abschren des Schweißgutüberstandes am Schienenkopf und Fußsteiger	Abschren des Schweißgutüberstandes am Schienenkopf	Verstellbar, Abschren des Schweißgutüberstandes am Schienenkopf

ANTRIEBSAGGREGATE

Wir bieten Ihnen verschiedene Antriebsaggregate an. Ob stabile Doppelkolben-Handpumpe im Aluminiumgehäuse, Kompaktaggregate mit Elektromotor oder leistungsstärkere Hydraulikaggregate mit Elektro- oder Verbrennungsmotor oder Aggregate mit Akku betrieben. Sie haben die Wahl.

Antriebsaggregat	Förderleistung (l/min)	Schnelltrennkupplung	Separates Standgerät	Länge Schläuche (m)	Gewicht (kg)
1 Handpumpe, montiert	Bedienerabhängig			0,6	10,8
2 Bauart L mit Wechselstrommotor (0,55 kW, 230 V), montiert	0,85			0,6	19,6
3 4-Takt-Motor, Honda (3 kW)	1,8	✓	✓	7	34
4 Wechselstrommotor (1,5 kW, 230 V)	1,8	✓	✓	7	38
5 Drehstrommotor (1,5 kW, 230/380 V)	1,8	✓	✓	7	34
6 MPU 410 B Gleichstrom, Akku (1,4 kW, 60 V)	1,3	✓	✓	7	26,5





INTELLIGENTE LÖSUNGEN FÜR SCHIENENWEGE

Gemeinsam mit Ihnen meistert Goldschmidt die Herausforderungen moderner, schienengebundener Mobilität – für sichere, hochwertige, nachhaltige und langlebige Transportwege. Wie mit Thermit® ist Goldschmidt auch bei der Instandhaltung, Inspektion und Digitalisierung Vorreiter, um Prozesse zu optimieren und Lebenszyklen von Schieneninfrastruktur zu verlängern. Goldschmidt erarbeitet für Sie aus seinem globalen Wissen und vernetzten Denken regional maßgeschneiderte Lösungen. Weltweit präsent, bietet Ihnen Goldschmidt Zugang zu seinem gesamten Portfolio – mit einem Ziel: zusammen mit Ihnen Ihre Schieneninfrastruktur in die Zukunft zu führen.