



SZLIFIERKA DO GŁÓWEK SZYN GP 1800 E

LEKKA I ELASTYCZNA

Doskonałe wyniki po zakończeniu spawania przy precyzyjnej obróbce profilu główki szyny. Szlifierkę do główek szyn GP 1800 E można używać do wszystkich profili szyn – jest ona szczególnie przydatna do pracy w tunelach, w których nie można używać silników spalinowych. Szczególną zaletą podczas obróbki szyn suwnicowych na wysokości jest niewielki ciężar urządzenia.

DANE TECHNICZNE

SPECYFIKACJA

Wymiary (D x S x W)	815 x 530 x 500 mm
Masa	21 kg (łącznie ze specjalnymi rolkami jezdnyymi i szlifierką kątową)
Poziom ciśnienia akustycznego	94 dBA

SZLIFIERKA KĄTOWA

Marka	Metabo WE 24-180 MVT
Wartości przyłączeniowe	230 V, 50 Hz, 11,6 A
Liczba obrotów	$n = 8\,500 \text{ min}^{-1}$
Moc	Pobierana 2,4 kW / oddawana 1,6 kW

KORPUS SZLIFIERSKI

Wersja	Stożkowa ściernica garnkowa (z dopuszczeniem DSA)
Wymiary	110/90 mm x 55 mm x 22,2 mm
Dopuszczalna prędkość obwodowa	$v = 50 \text{ m/s}$

KORZYŚCI

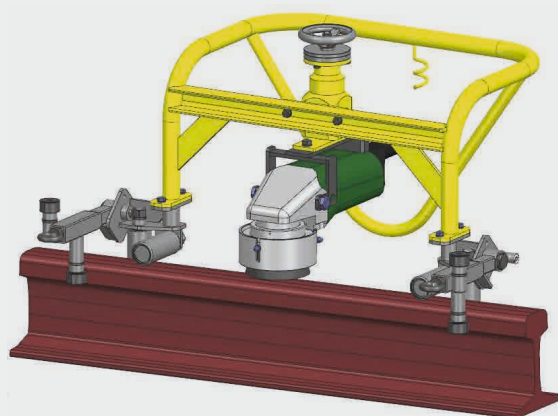
- Niewielki ciężar i rozmiary są zaletą szczególnie podczas obróbki szyn suwnicowych na wysokości
- Ze względu na niewielki ciężar szlifierki ekipy spawalnicze często wykorzystują ją do szlifowania na gorąco
- Dzięki napędowi elektrycznemu idealna do prac w tunelach i przestrzeniach zamkniętych
- Stabilność podczas obróbki spoiny szyn dzięki prowadzeniu urządzenia szlifierskiego za pomocą specjalnych rolek jezdnych
- Dzięki różnym zestawom rolek jezdnych możliwość zmiennych zastosowań podczas dokładnej obróbki wszystkich profili szyn
- Osłona przeciwiskrowa zwiększająca bezpieczeństwo

ZAKRES DOSTAWY

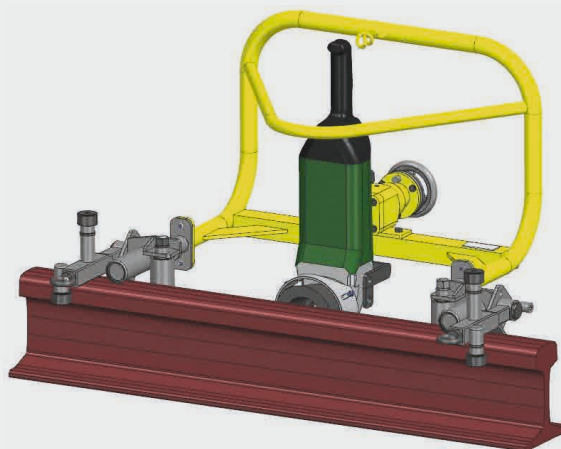
- Urządzenie szlifierskie (rama)
- Szlifierka kątowna
- Osłona ochronna

AKCESORIA

- Zestawy rolek jezdnych do szyn szerokostopowych
- Zestawy rolek jezdnych do szyn suwnicowych A100 - A150
- Zestawy rolek jezdnych do swobodnie dostępnych szyn rowkowych
- Zestawy rolek jezdnych do szyn rowkowych wpuszczonych w nawierzchnię
- Zestawy rolek jezdnych do szyn z rowkami płaskimi
- Inne możliwości podłączenia na życzenie



Szlifowanie powierzchni tocznej



Szlifowanie krawędzi bocznej

