



## **THERMIT® SKS**

### **LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE POUR UNE QUALITÉ SUPÉRIEURE**

Le soudage des rails de grue exige une précision, une efficacité et une sécurité de très haut niveau. Avec notre procédé de soudage Thermit® SKS, vous disposez de la meilleure technologie pour répondre aux exigences élevées des soudures de rails de grue tout en garantissant des capacités de soudage élevées. Grâce à la réalisation de la soudure quasiment sans intervention de l'opérateur, le procédé constitue une alternative au soudage à l'arc.

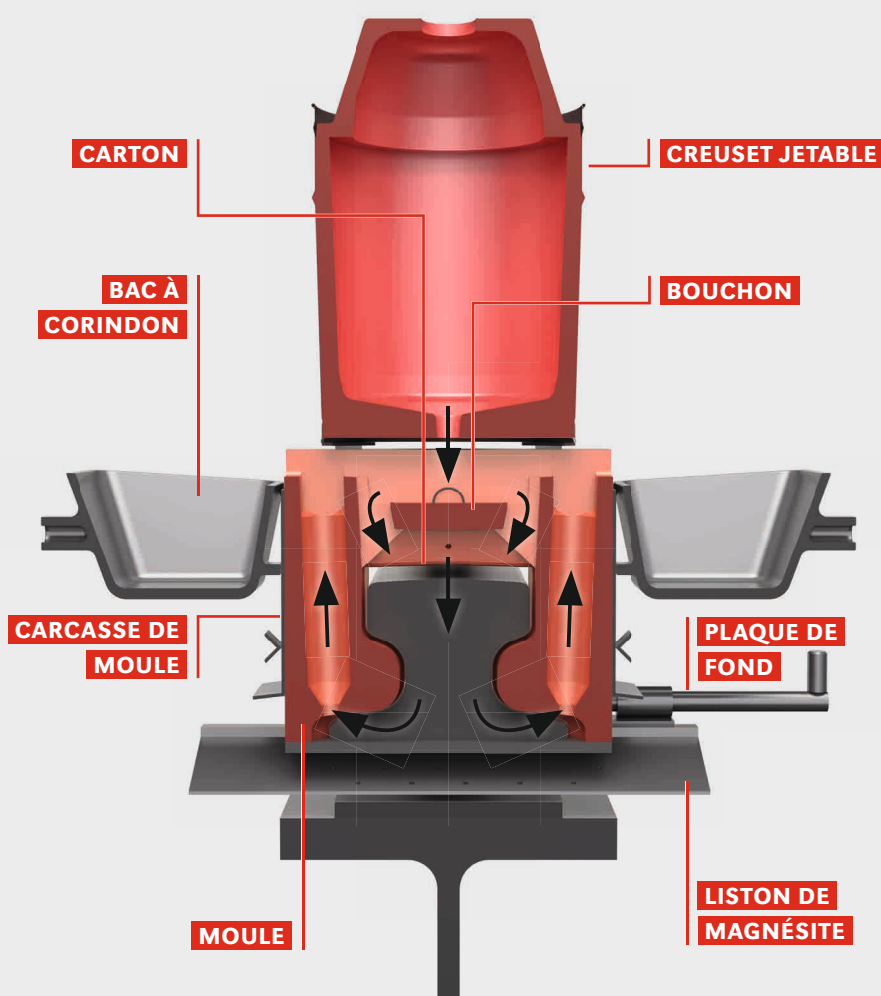
# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## CARACTÉRISTIQUES

- Procédé de soudage pour tous les rails de grue, y compris le profil A150
- Selon le profil, la largeur de joint standard s'élève à  $23 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$  ou  $25 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$
- Moules en trois parties avec liston de magnésite
- Utilisation avec creuset jetable I
- Pour un préchauffage sûr et efficace, nous recommandons une réalisation avec mélange propane/oxygène ou Smartweld Jet
- Si nécessaire, le préchauffage est également possible avec mélange acétylène/oxygène

## AVANTAGES

- Réalisation rapide et sûre du procédé Thermit® SKS
- Mise en œuvre également possible à grandes hauteurs dans les espaces confinés
- Le procédé de soudage est employé au niveau national et international pour les rails et installations des entreprises industrielles



Coulée centrale / système de coulée descendante

